

DIN EN ISO 5826

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, enclosed within a rectangular border.

ICS 25.160.30; 29.180

Ersatz für
DIN EN ISO 5826
(VDE 0545-10):2003-10

**Widerstandsschweißeinrichtungen –
Transformatoren –
Allgemeine Anforderungen anwendbar für alle Transformatoren
(ISO 5826:2014);
Deutsche Fassung EN ISO 5826:2014**

Resistance welding equipment –
Transformers –
General specifications applicable to all transformers (ISO 5826:2014);
German version EN ISO 5826:2014

Matériel de soudage par résistance –
Transformateurs –
Spécifications générales applicables à tous les transformateurs (ISO 5826:2014);
Version allemande EN ISO 5826:2014

Gesamtumfang 39 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 5826:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitskreis NA 092-00-12-06 AK „Fertigungsmittel zum Widerstandsschweißen (DVS AG V 3.8)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 669	siehe	DIN ISO 669
ISO 10656	siehe	DIN ISO 10656
ISO 17657-3	siehe	DIN EN ISO 17657-3
ISO 17657-4	siehe	DIN EN ISO 17657-4
ISO 17677-1	siehe	DIN EN ISO 17677-1
ISO 22829	siehe	DIN EN ISO 22829
IEC 60051-2	siehe	DIN EN 60051-2
IEC 60085	siehe	DIN EN 60085 (VDE 0301-1)
IEC 60204-1:1997	siehe	DIN EN 60204-1:1997 (VDE 0113-1)
IEC 60529	siehe	DIN EN 60529 (VDE 0470-1)
IEC 60664-1	siehe	DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1)
IEC 61140	siehe	DIN EN 61140 (VDE 0140-1)
IEC 62135-1	siehe	DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1)

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 5826 (VDE 0545-10):2003-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen

- a) Anpassung des Anwendungsbereichs;
- b) neben technischen Detailanpassungen im gesamten Dokument wurde insbesondere Tabelle 3 „Grenzwerte der Erwärmung für Wicklungen“ vollständig überarbeitet;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 5826 (VDE 0545-10): 2000-07
DIN EN ISO 5826 (VDE 0545-10): 2003-10

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 669, *Widerstandsschweißen — Widerstandsschweißeinrichtungen — Mechanische und elektrische Anforderungen*

DIN ISO 10656, *Elektrisches Widerstandsschweißen — Integrierte Transformatoren für Schweißzangen*

DIN EN ISO 17657-3, *Widerstandsschweißen — Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen — Teil 3: Strommessspule*

DIN EN ISO 17657-4, *Widerstandsschweißen — Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen — Teil 4: Kalibriersystem*

DIN EN ISO 17677-1, *Widerstandsschweißen — Begriffe — Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen*

DIN EN ISO 22829, *Widerstandsschweißen — Transformatoren-Gleichrichter für Schweißzangen mit integrierten Transformatoren — Transformatoren-Gleichrichtereinheiten mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz*

DIN EN 60051-2, *Direkt wirkende anzeigende elektrische Meßgeräte und ihr Zubehör — Meßgeräte mit Skalenanzeige — Teil 2: Spezielle Anforderungen für Strom- und Spannungs-Meßgerät*

DIN EN 60085 (VDE 0301-1), *Elektrische Isolierung — Thermische Bewertung und Bezeichnung*

DIN EN 60204-1:1997 (VDE 0113-1), *Sicherheit von Maschinen — Elektrische Ausrüstung von Maschinen — Teil 1: Allgemeine Anforderungen (IEC 60204-1:1997 + Corrigendum 1998); Deutsche Fassung EN 60204-1:1997*

DIN EN 60529 (VDE 0470-1), *Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)*

DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1), *Isolationskoordination für elektrische Betriebsmittel in Niederspannungsanlagen — Teil 1: Grundsätze, Anforderungen und Prüfungen*

DIN EN 61140 (VDE 0140-1), *Schutz gegen elektrischen Schlag — Gemeinsame Anforderungen für Anlagen und Betriebsmittel*

DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1), *Widerstandsschweißeinrichtungen — Teil 1: Sicherheitsanforderungen für die Konstruktion, Herstellung und Errichtung*